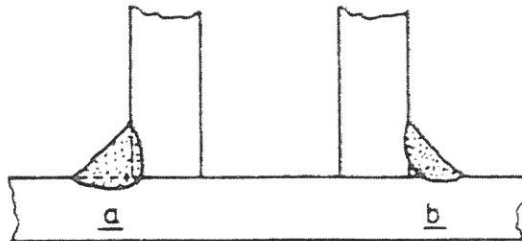


VRAGEN CENTRALE BEGRIPPEN

1. Waartegen moeten elektrode en smeltbad beschermd worden tijdens het lassen?
 - a) tegen koolstof en stikstof
 - b) tegen koolstof en zuurstof
 - c) tegen zuurstof en stikstof
2. Hoe hoog is ongeveer de temperatuur van de vlamboog bij het lassen met beklede elektroden?
 - a) 700° C
 - b) 1570° C
 - c) 3250° C
 - d) 7000° C
3. Wat wordt verstaan onder het „vastvriezen” van de elektrode?
4. Maak een tekening van de booglengte.
5. Wat verstaat men onder de booglengte?
6. Hoeveel mag de zwaai breedte maximaal zijn bij het horizontaal lassen met een elektrode van $\varnothing 4$ mm.
 - a) 4 mm
 - b) 8 mm
 - c) 12 mm
 - d) 16 mm

7. Wat verstaat men onder de inbrandingsdiepte?
8. Welke las heeft de beste inbrandingsdiepte?



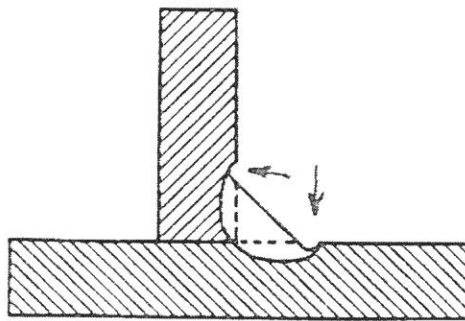
9. Noem twee bewegingen van de elektrode.
10. Noem twee fouten bij het lassen met een te **lange** boog.
11. Noem twee fouten bij het lassen met een te **korte** boog.
12. Noem twee fouten bij het lassen met een te **langzaam** verlooptempo.
13. Noem twee fouten bij het lassen met een te **snel** verlooptempo.
14. Noem twee fouten met een **verkeerde** elektrodestand bij een staande hoeklas.
15. Noem twee fouten bij het lassen met een te **hoge** stroomsterkte.
16. Noem twee fouten bij het lassen met een te **lage** stroomsterkte.
17. Noem drie factoren die de stroomsterkte bij het lassen bepalen.
18. Wat is het gevolg bij het lassen met een te grote booglengte?
 - a) een slechte inbranding
 - b) er ontstaat een bolle las
 - c) kans op vastvriezen van de elektrode
 - d) veel krimpwerking

VRAGEN CENTRALE BEGRIPPEN

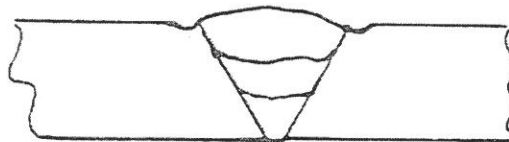
19. Waarvan hangt de instelling van de stroomsterkte af?
- van de elektrode diameter
 - van de hoogte van de netspanning
 - van de kwaliteit van het lasapparaat
 - van de booglengthe en de voortloopsnelheid

20. Wanneer zal een **bolle** las ontstaan?
- bij een grote booglengthe
 - bij een lage stroomsterkte
 - bij een hoog voortlooptempo
 - bij een vochtige elektrode

21. Hoe wordt de groef genoemd in deze hoeklas?



22. Noem twee fouten waardoor randinkarteling kan ontstaan.
23. De groeven bij de sluitlaag van de V-naad (zie tekening) noemt men
- inbranding
 - inkarteling
 - insnoering



24. Een te hoge stroomsterkte bij het lassen van een hoeklas geeft
- een bolle las
 - onvoldoende inbranding
 - randinkarteling
 - slakinsluitingen

25. Waarbij is de inbranding het grootst?

